

工业工程技术专业（专业代码：460106）

1. 专业概况：

工业工程技术专业是在机械制造技术的基础上，融高端信息技术和生产管理为一体，以培养面向制造行业一线高素质管理人才和技术技能人才为主体的新专业。

2. 培养目标：

本专业培养理想信念坚定，德、智、体、美、劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文修养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业能力和可持续发展能力。掌握机械设计及制造技术、生产现场管控、生产系统建模、物流设施规划、生产计划与控制、质量管理等方面的知识和技术技能，面向制造业生产第一线，能够从事生产现场管控、车间生产工艺与设备布局规划、物料仓储管理、生产计划管理、智能生产与质量管控等工作的高素质复合型技术技能人才。

3. 主干课程：

开设《机械制图》、《机械制造工艺》、《机械制造基础》、《机械产品检测与质量控制》等 31 门专业课程，其中专业核心课程 6 门，包括《工业工程基础》、《数据库技术》、《生产计划与控制》、《生产现场管理》、《质量工程与管理基础》等课程。通过学习，使学生掌握专业核心知识、熟悉该专业领域的新技术、新工艺、新规范，具备胜任职业岗位工作的专业核心技能。

4. 就业方向：

本专业毕业生主要在制造企业从事车间生产现场管理、生产计划与控

制、设备管理、产品质量检验、仓储物流管理、零件的加工制造与装配、机械产品设计、销售及售后服务等方面的工作。



